



Shell Rimula R2 Extra 20W-50

• Rendimiento De Turbocompresor

Aceite de motor diesel de servicio pesado

Los aceites de Shell Rimula R2 Extra mantienen limpio el motor. Los aditivos aseguran la protección contra depósitos, desgaste y resiste al espesamiento por el calor, adecuado para la mayoría de aplicaciones de servicio pesado incluyendo los motores turboalimentados.



Desempeño, Características Y Ventajas

• Beneficios de multigrado

En comparación con los aceites monogrado, Shell Rimula R2 Extra puede entregar al usuario una gama de beneficios asociados con el uso de aceites multigrado. Estos incluyen la reducción del consumo de aceite hasta un 30%*, mayor vida del aceite y una mejor economía de combustible. (* Según indicado por un líder en fabricante de motores).

• Protección para los motores turboalimentados

Se puede utilizar Shell Rimula R2 Extra en muchos motores turboalimentados para proporcionar protección y larga vida al motor.

• Mayor aceptación de fabricante del motor

Shell Rimula R2 Extra cumple con la recomendación de muchos de los principales fabricantes de motores de automóviles, ofreciendo flexibilidad para los propietarios de vehículos y equipos.

Aplicaciones principales



• Motores diesel de automóvil

Shell Rimula R2 Extra es la elección ideal para una amplia gama de motores turbo y no turbo bajo operación normal. Está especialmente recomendado para uso en camiones y autobuses antiguos, así como para el costo efectivo de lubricación en aplicaciones de fuera de carretera como tractores agrícolas.

• Shell Rimula R2 Extra 20W-50 es adecuado para su uso con biodiesel si se siguen los intervalos de cambio de aceite recomendados por el OEM.

• Para operaciones o aplicaciones más severas en motores modernos que usan combustibles diesel con un nivel de azufre arriba del 500ppm, recomendamos los aceites de motor multigrado Shell Rimula R4 X.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- API CF-4
- Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características físicas típicas

Propiedades	Método	Shell Rimula R2 Extra 20W-50
Viscosidad Cinemática @40°C	cSt	ASTM D445 162
Viscosidad Cinemática @100°C	cSt	ASTM D445 18.9
Índice de Viscosidad		ASTM D2270 134
Dinámico Viscosidad @-15°C	mPa s	ASTM D5293 8400
Densidad @15°C	kg/l	ASTM D4052 0.893
Punto de Inflamación (COC)	°C	ASTM D92 246
Punto de Fluidez	°C	ASTM D97 -27

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las

especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Salud, Seguridad y Medio Ambiente

- **Salud y seguridad**

Es improbable que Shell Rimula R2 Extra 20W-50 presente algún peligro significativo para la salud o seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y mantenga los estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

La guía sobre salud y seguridad está disponible en la correspondiente hoja de datos de seguridad, que se puede obtener en <https://www.epc.shell.com/>

- **Proteja el medioambiente**

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información Adicional

- **Consejo**

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante Shell.